

به نام خدا

مسابقه طرح سوالات عملکردی

نام هنرآموز: سیدمومن منفرد چماچار / کد پرسنلی: 3702044 / کد ملی 5169928815

دبیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبلمان مستقر در استان کردستان

سال تحصیلی 1403-1404



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت مبلمان اداری

موضوع پودمان: ساخت جاکتابی و قفسه اداری

پودمان: 1

عنوان شایستگی: ساخت جاکتابی

شرح کار: طراحی با نرم افزار و ترسیم نقشه کار انتخاب مواد اولیه-ابزارهای مورد نیاز- مراحل ساخت (برش کاری، نوار کاری، سوراخ کاری، مونتاژ، کنترل کیفیت، بسته بندی)

استاندارد عملکرد: با استفاده از ماشین های برش، لبه چسبان، سوراخ زن و سایر ابزار و تجهیزات، مطابق با استاندارد ملی جاکتابی بسازید.

معیار شایستگی

ردیف	مراحل کاری
1	ترسیم نقشه ایزومتریک جاکتابی-ترسیم نقشه سه نما-نقشه انفجاری-نقشه برش و دیتیل به صورت دستی و ترسیم جاکتابی با نرم افزار sketchup
2	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی-محاسبه دورریز با نرم افزار
3	برش کاری قطعات با نرم افزار کات مستر و دستگاه پانل بر با اندازه دقیق طبق نقشه
4	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان
5	سوراخ کاری به صورت دقیق با دریل ستونی و یا سوراخ زن و یا CNC
6	مونتاژ جاکتابی طبق نقشه-کنترل کیفیت و بسته بندی
7	مدیریت مواد و تجهیزات-استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی-خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها- صرفه جویی و مطابقت با نقشه

شرایط انجام کار: کارگاه مبلمان صفحه ای استاندارد به ابعاد 12در16 مترمربع دارای تهویه کافی و فنداسیون مناسب برای نصب دستگاه و سیستم مکنده و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن
تجهیزات: ماشین اره گرد خط زن-اره فارسی بر- ماشین لبه چسبان- سوراخ زن- دریل و پیچ گوشتی برقی-میز کار
زمان پروژه: 8 ساعت

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	ترسیم نقشه ایزومتریک جاکتابی-ترسیم سه نما-نقشه انفجاری و نقشه برش و دیتیل- ترسیم جاکتابی با نرم افزار Sketchup	3	
	ترسیم نقشه ایزومتریک جاکتابی-ترسیم سه نما- ترسیم جاکتابی با نرم افزار Sketchup	2	
	ترسیم جاکتابی با نرم افزار Sketchup	1	
2	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی-محاسبه دورریز با نرم افزار	3	
	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی	2	
	عملیات خط کشی	1	

3	3	برش قطعات به‌طور گونیايي و با اندازه دقیق طبق نقشه
	2	برش قطعات مطابق جدول لیست برش- رعایت نکردن اندازه در بعضی از قطعات
	1	برش قطعات مطابق جدول لیست برش مغایر با اندازه نقشه
4	3	لبه‌چسبانی قطعات براساس استاندارد ملی
	2	لبه‌چسبانی قطعات براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه‌ها
	1	لبه‌چسبانی قطعات براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه‌ها-کنده‌شدن نوار
5	3	سوراخ‌کاری و شیارزنی به‌صورت دقیق طبق نقشه
	2	سوراخ‌کاری و شیارزنی با دقت پایین
	1	سوراخ‌کاری و شیارزنی با مرکز یابی اشتباه
6	3	مونتاژ دقیق طبق نقشه - گونیايي بودن - مساوی بودن لبه‌های صفحه با قیده‌های دابل - بسته‌بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی
	2	مونتاژ دقیق طبق نقشه - گونیايي نبودن
	1	مساوی نبودن لبه‌های صفحه با قیده‌های دابل - بسته‌بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی
7	3	مدیریت مواد و تجهیزات-استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی-خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده‌ها-صرفه‌جویی و مطابقت با نقشه
	2	خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده‌ها-صرفه‌جویی و مطابقت با نقشه
	1	مدیریت مواد و تجهیزات

دبیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبلمان مستقر در استان کردستان

سال تحصیلی 1403-1404



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت مبلمان اداری

موضوع پودمان: ساخت فایل اداری چندکشور

پودمان: 2

عنوان شایستگی: ساخت فایل اداری چند کشور

شرح کار: طراحی فایل چندکشویی اداری با نرم افزار -انتخاب مواد اولیه طبق نقشه، ابزار مورد نیاز - مراحل ساخت (برش کاری، نوار کاری، سوراخ کاری، شیارزنی، مونتاژ، بسته بندی در کارتن)

استاندارد عملکرد: با استفاده از ماشین های برش، لبه چسبان، سوراخ زن و سایر ابزار و تجهیزات، مطابق با استاندارد ملی، فایل چندکشویی بسازید.

معیار شایستگی

مراحل کاری

ردیف

1 ترسیم نقشه ایزومتریک فایل سه کشو -ترسیم نقشه سه نما با نرم افزار اتوکد -تهیه نقشه انفجاری - ترسیم نقشه برش و دیتیل

2 ترسیم نقشه فنی قطعات با اندازه گذاری کامل در اتوکد -طراحی محصول با نرم افزار Sketchup

3 عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی -محاسبه دورریز با نرم افزار

4 برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه پانل بر یا دورکن با اندازه دقیق طبق نقشه

5 نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی -سوراخ کاری با دریل ستونی یا سوراخ زن یا CNC

6 مونتاژ محصول طبق نقشه -کنترل کیفیت و بسته بندی

7 مدیریت مواد و تجهیزات -استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی -خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها - صرفه جویی و مطابقت با نقشه

شرایط انجام کار: کارگاه مبلمان صفحه ای استاندارد به ابعاد 12در16 مترمربع دارای تهویه کافی و فنداسیون مناسب برای نصب دستگاه و سیستم مکنده و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن

تجهیزات: ماشین اره گرد خط زن -اره فارسی بر - ماشین لبه چسبان - سوراخ زن - دریل و پیچ گوشتی برقی -میز کار

زمان پروژه: 8 ساعت

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	ترسیم نقشه ایزومتریک فایل اداری چندکشو -ترسیم سه نما -نقشه انفجاری و نقشه برش و دیتیل	3	
	ترسیم نقشه ایزومتریک فایل اداری چندکشو -ترسیم سه نما	2	
	ترسیم نقشه ایزومتریک فایل اداری چندکشو	1	
2	ترسیم نقشه فنی قطعات به صورت دقیق در اتوکد با مشخص کردن عمق و قطر سوراخ ها -طراحی محصول با نرم افزار Sketchup با طرح چوب	3	
	ترسیم نقشه فنی قطعات به صورت دقیق در اتوکد بدون مشخص کردن عمق و قطر سوراخ ها - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup بدون انتخاب material و انتخاب رنگ چوب	2	
	ترسیم نقشه فنی قطعات بدون اندازه گذاری دقیق در اتوکد و Sketchup	1	
3	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی -محاسبه دورریز با نرم افزار	3	
	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی	2	
	عملیات خط کشی	1	
4	برش قطعات به طور گونیایی و با اندازه دقیق طبق نقشه	3	
	برش قطعات مطابق جدول لیست برش -رعایت نکردن اندازه در بعضی از قطعات	2	

	1	برش قطعات مطابق جدول لیست برش مغایر با اندازه نقشه	
	3	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-سوراخ کاری به صورت دقیق طبق نقشه	5
	2	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه ها-سوراخ-کاری و شیارزنی با دقت پایین	
	1	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه ها و کنده شده نوار-سوراخ کاری و شیارزنی با مرکز یابی اشتباه	
	3	مونتاژ دقیق با توجه به نقشه-تراز بودن کشتو در دو طرف-روان بودن کشتو بعد از نصب هنگام باز و بسته شدن-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	6
	2	مونتاژ دقیق با توجه به نقشه-تراز نبودن کشتو در دو طرف-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	
	1	روان بودن کشتو بعد از نصب هنگام باز و بسته شدن-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	
	3	مدیریت مواد و تجهیزات-استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی-خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها-صرفه جویی و مطابقت با نقشه	7
	2	خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها-صرفه جویی و مطابقت با نقشه	
	1	مدیریت مواد و تجهیزات	



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت مبللمان اداری

موضوع پودمان: ساخت میز کارشناسی

پودمان: 3

عنوان شایستگی: ساخت میز کارشناسی

شرح کار: طراحی میز کارشناسی اداری با نرم افزار - انتخاب مواد اولیه طبق نقشه، ابزار مورد نیاز - مراحل ساخت (برش کاری، نوار کاری، سوراخ کاری، شیار زنی، مونتاژ، بسته بندی در کارتن)

استاندارد عملکرد: با استفاده از ماشین های برش، لبه چسبان، سوراخ زن و سایر ابزار و تجهیزات، مطابق با استاندارد ملی، میز کارشناسی بسازید.

معیار شایستگی

مراحل کاری

ردیف

1 ترسیم نقشه ایزومتریک میز کارشناسی - ترسیم نقشه سه نما با نرم افزار اتوکد - تهیه نقشه انفجاری - ترسیم نقشه برش و دیتیل

2 ترسیم نقشه فنی قطعات با اندازه گذاری کامل در اتوکد - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup

3 عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی - محاسبه دورریز با نرم افزار

4 برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه پانل بر یا دورکن با اندازه دقیق طبق نقشه

5 نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی - سوراخ کاری با دریل ستونی یا سوراخ زن یا CNC

6 مونتاژ محصول طبق نقشه - کنترل کیفیت و بسته بندی

7 مدیریت مواد و تجهیزات - استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی - خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها - صرفه جویی و مطابقت با نقشه

شرایط انجام کار: کارگاه مبللمان صفحه ای استاندارد به ابعاد 12 در 16 متر مربع دارای تهویه کافی و فنداسیون مناسب برای نصب دستگاه و سیستم مکنده و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن

تجهیزات: ماشین اره گرد خط زن - اره فارسی بر - ماشین لبه چسبان - سوراخ زن - دریل و پیچ گوشتی برقی - میز کار

زمان پروژه: 8 ساعت

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	ترسیم نقشه ایزومتریک میز کارشناسی - ترسیم سه نما - نقشه انفجاری و نقشه برش و دیتیل	3	
	ترسیم نقشه ایزومتریک میز کارشناسی - ترسیم سه نما	2	
	ترسیم نقشه ایزومتریک میز کارشناسی	1	
2	ترسیم نقشه فنی قطعات به صورت دقیق در اتوکد با مشخص کردن عمق و قطر سوراخ ها - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup با طرح چوب	3	
	ترسیم نقشه فنی قطعات به صورت دقیق در اتوکد بدون مشخص کردن عمق و قطر سوراخ ها - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup بدون انتخاب material و انتخاب رنگ چوب	2	
	ترسیم نقشه فنی قطعات بدون اندازه گذاری دقیق در اتوکد و Sketchup	1	
3	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی - محاسبه دورریز با نرم افزار	3	
	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی	2	
	عملیات خط کشی	1	
4	برش قطعات به طور گونیایی و با اندازه دقیق طبق نقشه	3	
	برش قطعات مطابق جدول لیست برش - رعایت نکردن اندازه در بعضی از قطعات	2	

	1	برش قطعات مطابق جدول لیست برش مغایر با اندازه نقشه	
	3	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-سوراخ کاری به صورت دقیق طبق نقشه	5
	2	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه ها-سوراخ-کاری و شیارزنی با دقت پایین	
	1	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه ها و کنده شده نوار-سوراخ کاری و شیارزنی با مرکز یابی اشتباه	
	3	مونتاژ دقیق با توجه به نقشه-تراز بودن کشتو در دو طرف-روان بودن کشتو بعد از نصب هنگام باز و بسته شدن-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	6
	2	مونتاژ دقیق با توجه به نقشه-تراز نبودن کشتو در دو طرف-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	
	1	روان بودن کشتو بعد از نصب هنگام باز و بسته شدن-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	
	3	مدیریت مواد و تجهیزات-استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی-خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها-صرفه جویی و مطابقت با نقشه	7
	2	خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها-صرفه جویی و مطابقت با نقشه	
	1	مدیریت مواد و تجهیزات	

دبیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبلمان مستقر در استان کردستان

سال تحصیلی 1403-1404



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت مبلمان اداری

موضوع پودمان: طراحی و ساخت پیشخوان

پودمان: 4

عنوان شایستگی: طراحی و ساخت پیشخوان

شرح کار: طراحی پیشخوان با نرم افزار - انتخاب مواد اولیه طبق نقشه، ابزار مورد نیاز - مراحل ساخت (برش کاری، نوار کاری، سوراخ کاری، شیار زنی، مونتاژ، بسته بندی در کارتن)

استاندارد عملکردی: با استفاده از ماشین های برش، لبه چسبان، سوراخ زن و سایر ابزار و تجهیزات، مطابق با استاندارد ملی، پیشخوان بسازید.

معیار شایستگی

مراحل کاری

ردیف

1 ترسیم نقشه ایزومتریک پیشخوان - ترسیم نقشه سه نما با نرم افزار اتوکد - تهیه نقشه انفجاری - ترسیم نقشه برش و دیتیل

2 ترسیم نقشه فنی قطعات با اندازه گذاری کامل در اتوکد - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup

3 عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی - محاسبه دورریز با نرم افزار

4 برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه پانل بر یا دورکن با اندازه دقیق طبق نقشه

5 نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی - سوراخ کاری با دریل ستونی یا سوراخ زن یا CNC

6 مونتاژ محصول طبق نقشه - کنترل کیفیت و بسته بندی

7 مدیریت مواد و تجهیزات - استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی - خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها - صرفه جویی و مطابقت با نقشه

شرایط انجام کار: کارگاه مبلمان صفحه ای استاندارد به ابعاد 12 در 16 متر مربع دارای تهویه کافی و فنداسیون مناسب برای نصب دستگاه و سیستم مکنده و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم سرمایشی و گرمایشی ایمن

تجهیزات: ماشین اهره گرد خط زن - اهره فارسی بر - ماشین لبه چسبان - سوراخ زن - دریل و پیچ گوشتی برقی - میز کار

زمان پروژه: 8 ساعت

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	ترسیم نقشه ایزومتریک پیشخوان - ترسیم سه نما - نقشه انفجاری و نقشه برش و دیتیل	3	
	ترسیم نقشه ایزومتریک پیشخوان - ترسیم سه نما	2	
	ترسیم نقشه ایزومتریک پیشخوان	1	
2	ترسیم نقشه فنی قطعات به صورت دقیق در اتوکد با مشخص کردن عمق و قطر سوراخ ها - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup با طرح چوب	3	
	ترسیم نقشه فنی قطعات به صورت دقیق در اتوکد بدون مشخص کردن عمق و قطر سوراخ ها - طراحی محصول با نرم افزار Sketchup بدون انتخاب material و انتخاب رنگ چوب	2	
	ترسیم نقشه فنی قطعات بدون اندازه گذاری دقیق در اتوکد و Sketchup	1	
3	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی - محاسبه دورریز با نرم افزار	3	
	عملیات خط کشی و محاسبه دورریز به شکل دستی	2	
	عملیات خط کشی	1	
4	برش قطعات به طور گونیایی و با اندازه دقیق طبق نقشه	3	
	برش قطعات مطابق جدول لیست برش - رعایت نکردن اندازه در بعضی از قطعات	2	

	1	برش قطعات مطابق جدول لیست برش مغایر با اندازه نقشه	
	3	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-سوراخ کاری به صورت دقیق طبق نقشه	5
	2	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه ها-سوراخ-کاری و شیارزنی با دقت پایین	
	1	نوار کاری قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان براساس استاندارد ملی-عدم پرداخت لبه ها و کنده شده نوار-سوراخ کاری و شیارزنی با مرکز یابی اشتباه	
	3	مونتاز دقیق با توجه به نقشه-تراز بودن کشو در دو طرف-روان بودن کشو بعد از نصب هنگام باز و بسته شدن-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	6
	2	مونتاز دقیق با توجه به نقشه-تراز نبودن کشو در دو طرف-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	
	1	روان بودن کشو بعد از نصب هنگام باز و بسته شدن-بسته بندی قطعات در کارتن طبق استاندارد ملی	
	3	مدیریت مواد و تجهیزات-استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی-خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها-صرفه جویی و مطابقت با نقشه	7
	2	خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها-صرفه جویی و مطابقت با نقشه	
	1	مدیریت مواد و تجهیزات	

دبیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبلمان مستقر در استان کردستان

سال تحصیلی 1403-1404



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت مبلمان اداری

موضوع پودمان: چیدمان اداری با نرم افزار

پودمان: 5

عنوان شایستگی: چیدمان اداری با نرم افزار

شرح کار: ترسیم پلان اتاق با نرم افزار - انتخاب لوازم مناسب فضای اداری - چیدمان لوازم براساس اصول فنی - ارائه خروجی سه بعدی چیدمان محیط کار اداری

استاندارد عملکردی: با استفاده از نرم افزار Sketchup و Kitchen Draw و مطابق با استاندارد ملی، فضای اداری را چیدمان کنید.

معیار شایستگی

ردیف	مراحل کاری
1	انتخاب نرم افزار مناسب برای طراحی
2	ترسیم پلان فضای اداری
3	انتخاب مبلمان مناسب
4	چیدمان صحیح مبلمان
5	مدیریت مواد و تجهیزات - استفاده از لباس و روپوش - رعایت بهداشت و نظافت در اتاق کامپیوتر - صرفه جویی در کاغذ
شرایط انجام کار: سایت کامپیوتر استاندارد به ابعاد 12 در 16 متر مربع دارای تهویه و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و نور کافی و سیستم گرمایشی و سرمایشی ایمن. تجهیزات: میز کامپیوتر - کیس کامپیوتر - مانیتور - پرینتر - صفحه کلید و ماوس - صندلی گردان. زمان پروژه: 2 ساعت	

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	روشن کردن کامپیوتر و انتخاب نرم افزار مرتبط با چیدمان مبلمان اداری - ارزیابی انواع طراحی و چیدمان اداری با نرم افزار انتخاب شده	3	
	روشن کردن کامپیوتر و انتخاب نرم افزار مرتبط با چیدمان مبلمان اداری - عدم توانایی در ارزیابی انواع طراحی و چیدمان اداری با نرم افزار انتخاب شده	2	
	روشن کردن کامپیوتر و عدم توانایی در انتخاب نرم افزار مرتبط با چیدمان مبلمان اداری	1	
2	ترسیم پلان فضای اداری به صورت دقیق - انتخاب نمای مناسب برای نمایش بهتر پلان - استفاده از آیکن های View، Move و ...	3	
	ترسیم پلان فضای اداری به صورت دقیق - انتخاب نمای مناسب برای نمایش بهتر پلان - عدم استفاده صحیح از آیکن های View، Move و ...	2	
	عدم توانایی در انتخاب نمای مناسب برای نمایش بهتر پلان - عدم استفاده صحیح از آیکن های View، Move و ...	1	
3	انتخاب مبلمان مناسب - انتخاب رنگ های مناسب و متنوع برای انواع مبلمان های موجود - تغییر نما برای نمایش بهتر مبلمان ها	3	
	انتخاب مبلمان مناسب - انتخاب رنگ های مناسب و متنوع برای انواع مبلمان های موجود	2	
	انتخاب مبلمان مناسب - عدم توانایی در تغییر نما	1	
4	چیدمان صحیح انواع مبلمان ها در نرم افزار - استفاده درست از ابزارها و آیکن های نرم افزار - تغییر رنگ و سایز آبجکت های طراحی شده	3	

	2	چیدمان صحیح انواع میلمان ها در نرم افزار - استفاده درست از ابزارها و آیکن های نرم افزار - عدم توانایی در تغییر رنگ و سایز آبجکت های طراحی شده	
	1	چیدمان صحیح انواع میلمان ها در نرم افزار - عدم استفاده درست از ابزارها و آیکن های نرم افزار - عدم توانایی در تغییر رنگ و سایز آبجکت های طراحی شده	
	3	مدیریت مواد و تجهیزات - استفاده از لباس و روپوش - رعایت بهداشت و نظافت در اتاق کامپیوتر - صرفه جویی در کاغذ	5
	2	استفاده نکردن از لباس و روپوش - عدم صرفه جویی در کاغذ	
	1	مدیریت مواد و تجهیزات - عدم رعایت بهداشت و نظافت در اتاق کامپیوتر	