

دیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبللمان مستقر در استان کردستان

سال تحصیلی ۱۴۰۴-۱۴۰۳



فرم طراحی سوالات عملکردی (علیرضا محمدلو هنرآموز استان گلستان-هرستان نیازی کمیشان)

نام کتاب: طراحی و ساخت کابینت آشپزخانه	موضوع پودمان: نقشه کشی و ساخت کابینت آشپزخانه
پودمان: ۳	عنوان شایستگی: ترسیم نقشه قطعات کابینت، برش کاری دقیق و مونتاژ قطعات با رعایت اصول ایمنی و استانداردها

شرح کار: طراحی نقشه کابینت آشپزخانه و اجرای آن با انجام مراحل برش کاری، لبه چسبانی و مونتاژ قطعات

استاندارد عملکرد: "دانش آموز باید بتواند با استفاده از ابزارها و ماشین آلات کارگاهی، نقشه کابینت را ترسیم، قطعات را با دقت برش دهد، لبه ها را چسب کاری کند و کابینت را مونتاژ نماید".

معیار شایستگی

ردیف	مراحل کاری
۱	انتخاب نقشه مناسب برای طراحی کابینت - آماده سازی ابزار ترسیم یا نرم افزار نقشه کشی - ترسیم نقشه اولیه روی کاغذ یا رایانه.
۲	تهیه صفحات MDF مناسب بر اساس نقشه - اندازه گیری دقیق قطعات طبق نقشه - علامت گذاری مکان های برش
۳	تنظیم و آماده سازی دستگاه برش - برش دقیق صفحات MDF طبق نقشه - بررسی کیفیت و دقت برش ها .
۴	آماده سازی نوارهای لبه چسبانی - اجرای چسب کاری و چسباندن نوار لبه - برش دقیق اضافات نوار با ابزار مناسب
۵	چیدمان قطعات برای مونتاژ - اتصال قطعات با پیچ، دابل یا چسب - بررسی استحکام و گونیا بودن مونتاژ.
۶	مقایسه کار نهایی با نقشه طراحی شده - اطمینان از گونیا بودن کار نهایی - بررسی تمیزی و کیفیت ظاهری کار.
۷	استفاده از تجهیزات ایمنی (دستکش، عینک و ...) - نظافت و پاکیزگی محیط کار - رعایت اصول صحیح کار با ابزار و دستگاه ها.

شرایط انجام کار: 1. محیط کارگاهی استاندارد دارای فضای کافی برای انجام برش کاری و مونتاژ. تجهیزات ایمنی مانند دستکش، عینک ایمنی، و ماسک در دسترس باشد. 2. ابزار و تجهیزات مناسب. 3. دسترسی به مواد اولیه: صفحات MDF، نوار لبه چسبانی، پیچ و یراق آلات لازم برای مونتاژ فراهم باشد. 4. زمان کافی تجهیزات: 1. ابزار دستی: گونیا، متر، خط کش، چکش، پیچ گوشتی. 2. ابزار برقی: اره گرد، دستگاه لبه چسبانی، دریل. 3. مواد اولیه MDF: (طبق ابعاد)، نوار لبه چسبانی، چسب، پیچ و یراق آلات.

زمان پروژه: یک روز کاری هنرستان

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
۱	دقت در ابعاد و تناسب قطعات.	۱	
	استفاده از خطوط واضح و خوانا.		
	رعایت استانداردهای نقشه کشی.		
۲	انتخاب صفحات MDF با کیفیت.	۲	
	اندازه گیری دقیق مواد اولیه طبق نقشه.		
	برش اولیه متناسب با نقشه.		
۳	استفاده صحیح از اره گرد.	۲	
	برش دقیق بدون انحراف.		
	رعایت ایمنی در حین برش.		
۴	چسباندن تمیز نوار لبه بدون حباب.	۱	
	برش دقیق اضافات نوار لبه.		
	استفاده صحیح از دستگاه لبه چسبانی.		
۵	گونیا بودن اتصالات.	۱	

		محکم بودن و استحکام اتصال.	
		رعایت تمیزی در مونتاژ.	
	۲	تطابق نهایی کار با نقشه.	۶
		اطمینان از گونیا بودن کار.	
		بررسی تمیزی و کیفیت نهایی محصول.	
	۲	استفاده از تجهیزات ایمنی.	۷
		نظم و پاکیزگی محیط کار.	
		رعایت اصول صحیح کار با ابزار.	

توجه: در صورتی که مراحل کاری بیشتر یا کمتر از ۷ مورد باشد، هنرآموزان خود می توانند ردیف ها را کم یا زیاد نمایند.