



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت کابینت آشپزخانه	موضوع پودمان: اتصالات چوبی و صفحه ای
پودمان: ۱	عنوان شایستگی: شایستگی ساخت اتصالات

شرح کار:

- _ انتخاب مواد اولیه چوبی و فرآورده های صفحه ای
- _ انتخاب مواد اولیه طبق نقشه و تهیه ابزارهای دستی و دستی_برقی مورد نیاز برای برش
- _ لبه چسبانی دستی
- _ سوراخ کاری محل اتصالات
- _ مونتاژ پروژه های ساخته شده

استاندارد عملکرد: دانش آموزان بتوانند با استفاده از انواع ابزارهای دستی و برقی دستی، لبه چسبانی دستی و سوراخ کاری و سایر ابزار و تجهیزات لازم مطابق با استاندارد ملی چهار پروژه معرفی شده در واحد یادگیری اول را بسازد و صفحات فشرده چوبی را به عنوان ماده اولیه برای ساخت کابینت آشپزخانه، با توجه به طرح و نقشه و اتصالات مورد نیاز آماده سازی نموده و استفاده کنند.

معیار شایستگی

ردیف	مراحل کاری
۱	ساخت محصول چوبی با انواع اتصالات مناسب
۲	برش کاری قطعات پروژه ها بر اساس نقشه فنی
۳	لبه چسبانی دستی قطعات پروژه ها
۴	مونتاژ چهار پروژه برای چهار اتصال صفحه ای
۵	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: ۱. مدیریت مواد و تجهیزات ۲. استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی ۳. خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها ۴. صرفه جویی و مطابقت با نقشه

شرایط انجام کار: ۱. کارگاه مبلمان صفحه ای استاندارد به ابعاد ۱۲ × ۱۶ متر مربع دارای تهویه کافی و فنداسیون مناسب برای نصب دستگاه و سیستم مکنده و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و سیستم گرمایشی و سرمایشی ایمن ۲. اسناد: چهار نوع پروژه معرفی شده در کتاب درسی ۳. ابزار و تجهیزات: اره فارسی بر_ ماشین لبه چسبان دستی _ سوراخ زن _ دریل و پیچ گوشتی برقی _ میز کار ۴. مواد: صفحات فشرده مصنوعی یراق پیچ نوار PVC
تجهیزات: ماشین اره گرد میزی _ ماشین فرز دستی برقی _ ماشین دریل ستونی _ لبه چسبان دستی _ دستگاه فارسی بر _ تنگ دستی _ تنگ نیوماتیک
زمان پروژه: ۵ ساعت

شاخص‌های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری			
مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
۱	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	
	۱. شناخت و توانایی نصب انواع تیغه و مته بر روی دستگاه های مورد استفاده	۲	
	استفاده از ابزار آلات دستی و دستی برقی استاندارد و تنظیم آنها با توجه به نقشه پروژه ها	۱	
۲	انجام ندادن یکی از مراحل شایستگی ۲		
	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	
	۱. توانایی بالا در نقشه خوانی ۲. دقت بالا در انواع برش		
۳	برش قطعات به طور گونیايي و با اندازه دقيق طبق نقشه	۲	
	انجام ندادن یکی از مراحل شایستگی ۲	۱	
	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	
۴	۱. دقت بالا در کار ۲. سرعت عمل بالا در کار		
	لبه چسبانی دستی قطعات براساس استاندارد ملی	۲	
	انجام ندادن یکی از مراحل شایستگی ۲	۱	
۵	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	
	۱. دقت و سرعت بالا در انجام خط کشی و اندازه گذاری و سوراخ کاری و شیارزنی		
	سوراخ کاری و شیار زنی به صورت دقیق طبق نقشه	۲	
۶	انجام ندادن یکی از مراحل شایستگی ۲	۱	
	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	
	۱. دقت در انجام مونتاژ با کمترین صدمه به قطعات و استفاده از روش های ابتکاری		
۷	مونتاژ دقیق با توجه به نقشه	۲	
	انجام ندادن یکی از مراحل شایستگی ۲	۱	
	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	
۸	۱. حضور ذهن بالا در استفاده از وسایل ایمنی و استفاده به موقع و همیشگی از آن و داشتن		
	کمترین دورریز در کار	۲	
	شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		
۹	۱. مدیریت مواد و تجهیزات		
	۲. استفاده از لباس کار، کلاه، ماسک، عینک، گوشی و کفش ایمنی	۲	
	۳. خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها		
۱۰	۴. صرفه جویی و مطابقت با نقشه		
	انجام ندادن یکی از مراحل شایستگی ۲	۱	
	انجام شاخص های زیر علاوه بر مراحل شایستگی ۲	۳	