

دبیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبلمان مستقر در استان کردستان
سال تحصیلی 1403-1404



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت کابینت آشپزخانه	موضوع بودمان: اتصالات چوبی و صفحه ای
بودمان: 1	عنوان شایستگی: ساخت میز جلو مبلی صفحه ای
شرح کار: ترسیم نقشه کار-انتخاب مواد اولیه, ابزار ها و وسایل مورد نیاز-مراحل ساخت(برش کاری و لبه چسبانی-مونتاز-کنترل کیفیت) استاندارد عملکرد: با استفاده از ابزار های دستی و برقی (دور کن و لبه چسبان) و سایر ابزار و تجهیزات لازم مطابق با استاندارد ملی پروژه معرفی شده را بسازید.	

معیار شایستگی

ردیف	مراحل کاری
1	ترسیم تصویر مجسم میز جلو مبلی صفحه ای- ترسیم سه نما - ترسیم برش A-A
2	عملیات خط کشی و محاسبه دور ریز به شکل دستی - محاسبه دور ریز با تر افزار
3	برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه دور کن با اندازه دقیق طبق نقشه
4	لبه چسبانی قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان نیمه اتوماتیک بر اساس استاندارد ملی
5	سوراخ کاری و شیار زنی به صورت دقیق طبق نقشه
6	مونتاز دقیق طبق نقشه
7	مدیریت مواد و تجهیزات -استفاده از لباس کار , کلاه , عینک , گوشی و کفش ایمنی- پایدی به الزامات نقشه- خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها

شرایط انجام کار: کارگاه استاندارد به ابعاد 12*16 متر مربع دارای تهویه کافی و فونداسیون مناسب برای نصب دستگاه و سیستم مکنده و نور کافی به انضمام لوازم ایمنی و نور کافی و سیستم سرمایشی ایمن
تجهیزات: ماشین لبه چسبان اتوماتیک - دور کن - میز کار - دریل و پیچ گوشتی برقی-اتصال زن بیسکوییتی - میخ کوب بادی
زمان پروژه: 5 ساعت

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	ترسیم تصویر مجسم میز جلو مبلی صفحه ای- ترسیم سه نما - ترسیم برش A-A	3	
	ترسیم تصویر مجسم میز جلو مبلی صفحه ای- ترسیم سه نما	2	
	ترسیم تصویر مجسم میز جلو مبلی صفحه ای	1	
2	عملیات خط کشی و محاسبه دور ریز به شکل دستی - محاسبه دور ریز با تر افزار	3	
	عملیات خط کشی و محاسبه دور ریز به شکل دستی	2	
	عملیات خط کشی	1	
3	برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه دور کن با اندازه دقیق طبق نقشه	3	
	برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه دور کن ورعایت نشدن اندازه در بعضی از قطعات	2	
	برش کاری قطعات مطابق جدول لیست مواد با دستگاه دور کن مغایر با اندازه خواسته شده	1	
4	لبه چسبانی قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان نیمه اتوماتیک بر اساس استاندارد ملی	3	
	لبه چسبانی قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان نیمه اتوماتیک - عدم پرداخت لبه ها	2	
	لبه چسبانی قطعات برش داده شده با دستگاه لبه چسبان نیمه اتوماتیک -عدم پرداخت لبه ها- کنده شدن نوار	1	
5	سوراخ کاری و شیار زنی به صورت دقیق طبق نقشه	3	
	سوراخ کاری و شیار زنی با دقت پایین	2	

	1	سوراخ کاری وشیار زنی با مرکز یابی اشتباه	
	3	مونتاژ دقیق طبق نقشه- گونیایی بودن و عدم پیچیدگی کار-مساوی بودن لبه های صفحه با قید های دوبل	6
	2	مونتاژ دقیق طبق نقشه- گونیایی بودن	
	1	مونتاژ پروژه- گونیایی نبودن کار	
	3	مدیریت مواد و تجهیزات -استفاده از لباس کار , کلاه , عینک ,گوشی و کفش ایمنی- پایندی به الزامات نقشه- خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها	7
	2	مدیریت مواد و تجهیزات -استفاده از لباس کار , کلاه , عینک ,گوشی و کفش ایمنی	
	1	مدیریت مواد و تجهیزات	

توجه: در صورتی که مراحل کاری بیشتر یا کمتر از 7 مورد باشد، هنرآموزان خود می توانند ردیف ها را کم یا زیاد نمایند.