

دبیرخانه راهبری کشوری صنایع چوب و مبلمان مستقر در استان کردستان
سال تحصیلی 1403-1404



فرم طراحی سوالات عملکردی

نام کتاب: طراحی و ساخت کابینت آشپزخانه	موضوع پودمان: نقشه کشی و ساخت کابینت آشپزخانه
پودمان: 3	عنوان شایستگی: ساخت کابینت زمینی یک درب
شرح کار: ترسیم نقشه ها - انتخاب مواد اولیه - تهیه لیست مواد - برش کاری و شیار زنی - سوراخ کاری - مونتاژ کاری	
استاندارد عملکرد: با استفاده از ماشین های برش و لبه چسبان و سایر ابزار و تجهیزات و مطابق با استاندارد ملی یونیت کابینت صفحه ای را بسازد.	

معیار شایستگی

ردیف	مراحل کاری
1	ترسیم نقشه ها (سه نما - تصاویر مجسم - انواع برش)
2	انتخاب مواد اولیه مناسب - تهیه لیست مواد اولیه یونیت یک درب - جانمایی قطعات و محاسبه درصد دور ریز
3	عملیات برشکاری و شیارزنی (دستگاه اره گرد دستی و دور کن) - برش گونیایی قطعات - رعایت جهت الیاف
4	عملیات لبه چسبانی با تجهیزات و ماشین آلات نوار کاری - بریدن دو طرف نوار - رنده کاری دو طرف نوار و پرداخت کاری
5	سوراخ کاری محل اتصال پیچ در کف و بدنه و زیر سری طبقات
6	مونتاژ کاری (مونتاژ قطعات با استفاده از اتصال دهنده های گوشه ای جدا شدنی و جدا نشدنی) - نصب پایه
7	مدیریت مواد و تجهیزات - استفاده از لباس کار و عینک و... - خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها - صرفه جویی و مطابقت با نقشه

شرایط انجام کار: شرایط محیط: فضای لازم براساس استاندارد های مربوطه با احتساب سطح ماشین آلات سطوح راهرو ها برای رفت و آمد و سطح لازم برای قدرت مانور کاری با ماشین آلات نور کافی برای انجام کار هوای پاک و عاری از آلودگی و مجهز بودن کارگاه به سیستم های مکنده سیستم های گرمایشی و سرمایشی تجهیزات: اره گرد پانل بر - اره گرد رادیال (دیوالت) - دستگاه سوراخ زن چند مته - دریل شارژی - دستگاه لبه چسبان دستی و نیمه اتوماتیک - ابزار آلات دستی - متر - انواع پیچ چوب - انواع یراق
زمان پروژه: 8 ساعت

شاخص های ارزشیابی شایستگی در هر مرحله کاری

مرحله کاری (step)	شاخص ارزیابی	نمره شاخص	نمره کسب شده
1	ترسیم نقشه ها - ترسیم سه نما کابینت یک درب - تصویر مجسم ایزومتریک - رسم برش دتایل	3	
	ترسیم سه نما در کابینت یک درب - تصویر مجسم ایزومتریک	2	
	ترسیم سه نما در کابینت یک درب	1	
2	انتخاب مواد اولیه مناسب - تهیه لیست مواد اولیه یونیت یک درب - جانمایی قطعات و محاسبه درصد دور ریز	3	
	انتخاب مواد اولیه مناسب - تهیه لیست مواد اولیه یونیت یک درب	2	
	انتخاب مواد اولیه مناسب	1	
3	عملیات برشکاری و شیارزنی (دستگاه اره گرد دستی و دور کن) - برش گونیایی قطعات - رعایت جهت الیاف	3	
	عملیات برشکاری و شیارزنی (دستگاه اره گرد دستی و دور کن) - برش گونیایی قطعات	2	
	عملیات برشکاری و شیارزنی (دستگاه اره گرد دستی و دور کن)	1	
4	عملیات لبه چسبانی با تجهیزات و ماشین آلات نوار کاری - بریدن دو طرف نوار - رنده کاری دو طرف نوار و پرداخت کاری	3	
	عملیات لبه چسبانی با تجهیزات و ماشین آلات نوار کاری - بریدن دو طرف نوار	2	

	1	عملیات لبه چسبانی با تجهیزات و ماشین آلات نوار کاری	
	3	سوراخ کاری محل اتصال پیچ در کف و بدنه و زیر سری طبقات طبق استاندارد – و کنترل کیفیت و دقت لازم	5
	2	سوراخ کاری محل اتصال پیچ در کف و بدنه	
	1	سوراخ کاری محل اتصال پیچ در کف بدون رعایت استاندارد و دقت	
	3	مونتاژ کاری (مونتاژ قطعات با استفاده از اتصال دهنده های گوشه ای جدا شدنی و جدا نشدنی) – نصب پایه- کنترل دویدگی ودقت در مونتاژ	6
	2	مونتاژ کاری (مونتاژ قطعات با استفاده از اتصال دهنده های گوشه ای جدا شدنی و جدا نشدنی) نصب پایه	
	1	مونتاژ کاری (مونتاژ قطعات با استفاده از اتصال دهنده های گوشه ای جدا شدنی و جدا نشدنی) عدم دقت	
	3	مدیریت مواد وتجهیزات – استفاده از لباس کار وعینک و...- خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها – صرفه جویی و مطابقت با نقشه	7
	2	مدیریت مواد وتجهیزات – استفاده از لباس کار وعینک و...- خروج ضایعات مواد اولیه از محیط کار با مکنده ها	
	1	مدیریت مواد وتجهیزات – استفاده از لباس کار وعینک و...	

توجه: در صورتی که مراحل کاری بیشتر یا کمتر از 7 مورد باشد، هنرآموزان خود می توانند ردیف ها را کم یا زیاد نمایند.